



SYSTEM
BAROSZ
GWIMET

SBG-125



SBG-130



SBG-140



KALIBROWNICE

CNC TUBE END-FORMING MACHINE
CNC-ROHRENDE FORMMASCHINE
CNC EXTRÉMITÉ DU TUBE FORMANT LA MACHINE



PRODUKUJEMY KALIBROWNICE NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

DO CZEGO WYKORZYSTYWANE SĄ KALIBROWNICE?

Kalibrownice Barosz-Gwimet wykorzystywane są w głównej mierze w przemyśle samochodowym przy produkcji wysokiej jakości układów wydechowych, karoserii oraz elementów konstrukcyjnych.

Dzięki niezwykle prostocie obsługi kalibrownic Barosz-Gwimet sięgają po nie firmy z branż budowlanych, wspierając procesy produkcji rusztowań oraz zbrojeń, a nawet całych konstrukcji.



Kalibrownice równie skutecznie wspomagają inżynierię drogową. Przy ich użyciu znacząco wzrasta efektywność tworzenia barier drogowych czy chodnikowych, ratujących niejednokrotnie życie kierowców oraz pieszych.

Powtarzalność i jakość znacząco obniżają koszty produkcji słupów informacyjnych oraz oświetleniowych, ale również latarni czy ogrodzeń.



BUDUJ SWOJĄ PRZYSZŁOŚĆ Z NASZYM DOŚWIADCZENIEM

SYSTEM - BAROSZ GWIMET Sp. z o.o.

Również przemysł turystyczny oraz meblowy znajduje zastosowanie dla naszych kalibrownic - jest to przede wszystkim konstrukcja ram rowerowych czy stelaży, a także wyposażenia wnętrz.



ZAUF AJ NAM. Z NASZYM I KALIBROWNICAMI OSIĄGNI ESZ SUKCES!



WWW.BAROSZ.PL

SBG-125

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNA

PL / OPIS MODELU

Kalibrownica SBG-125 to najbardziej powszechna i uniwersalna dwugniazdowa kalibrownica mająca bardzo duży zakres formowania średnic rur - na życzenie klienta nawet do 180 mm (średnica zewnętrzna).

Maszyna, ze względu na swoje gabaryty, zajmuje niewiele miejsca. Dlatego też jest bardzo popularna i chętnie zamawiana przez mniejsze zakłady dysponujące niewielką powierzchnią do wykorzystania.

EN / DESCRIPTION

CNC Tube end-forming machine SBG-125 is the most common and multi-purpose two-slot machine that has a wide range of forming the tube diameters – on a client's request even up to 180 mm (external diameter).

Because of its dimensions the machine takes up very little space. Therefore it is very popular and is especially ordered by smaller plants that have little space to use at their disposal.

DE / BESCHREIBUNG

CNC-Rohrende formmaschine SBG-125 ist das meist gebrauchte und universelle Doppelsitz-Kaliber mit einem sehr großen Bereich betreffend Formen der Rohrdurchmesser – auf Wunsch des Kunden auch bis 180 mm (Außendurchmesser).

Aufgrund deren Maße nimmt die Anlage nicht besonders viel Platz ein. Sie ist auch deswegen sehr populär wird gern von den Betrieben bestellt, die über eine geringe Nutzfläche verfügen.

Kalibrownica SBG-125 występuje w dwóch wariantach - standardowym oraz z pełnym sterowaniem.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE MERKMALE / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Napięcie zasilania / Supply voltage / Versorgungsspannung / Tension d'alimentation	400 VAC 50 Hz
Napięcie sterowania / Control voltage / Steuerspannung / Tension de commande	24 VDC
Prąd / Current / Strom / Courant	25 A
Max. ciśnienie / Max. pressure / Max. Druck / Pression max.	120 bar
Max. przepływ / Max. flow / Max. fließen / Débit max.	40 l/min

FR / LA DESCRIPTION

La CNC-Extrémité du tube format la machine SBG-125 est la machine à calibrer à double sockets la plus répandue et universelle et elle possède une large étendue de façonnage des diamètres de tubes - jusqu'à 180 mm (diamètre extérieur) sur demande du client.

En raison de ses dimensions, la machine occupe peu de place. C'est pourquoi elle est très populaire et commandée volontiers par des usines plus petites disposant d'une modeste surface à employer.



PL / ZASTOSOWANIE

Kalibrownica służy do wykonywania rozszerzenia lub przewężenia zakończeń rur. Długości i średnice kalibrowanych rur zależą od rodzaju zastosowanego narzędzia. Rurę do kalibracji operator maszyny umieszcza w jednym z dwóch uchwytów odpowiednio dobranego narzędzia, po czym przełącznikiem nożnym wykonuje kalibrację rury.

EN / APPLICATION

CNC Tube end-forming machine is used to widen or narrow the tube ends. The lengths and diameters of sizing tubes depend on the kind of tool that is used. The operator places the sizing tube in one of the two handles of properly chosen tool and then he does the sizing of a tube with the use of a foot switch.



DE / ANWENDUNG

Das CNC-Rohrende formmaschine dient zur Erweiterung oder Verengung von Rohrabr Schlüssen. Die Längen und Durchmesser zu kalibrierender Rohre hängen von der Art des anzuwendenden Werkzeuges ab. Ein Rohr für die Kalibrierung wird in einem der zwei Griffe des entsprechend angepassten Werkzeuges platziert und danach wird sie mit dem Fußschalter die Kalibrierung des Rohres durchgeführt.

FR / APPLICATION

Le dispositif sert à réaliser des extensions ou des rétrécissements des extrémités des tubes. La longueur et les diamètres des tubes calibrés dépendent du type de dispositif employé. L'opérateur de la machine place le tube à calibrer dans une des poignées de l'outil choisi et ensuite il réalise l'étalonnage du tube à l'aide d'un commutateur au pied.

CNC Tube end-forming machine SBG-125 is available in two options – standard and with full control.

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN / DONNEES TECHNIQUES

Ø tuleji / Ø Tube / Rohr Ø / Ø manchon (min – max)	38 mm - 80 mm
Długość rozszerzania (zgodnie do Ø) / Expanding length (according to Ø) / Aufweitenlänge (gemäß Ø) / Longueur d'expansion (par rapport au Ø)	100 mm
Grubość ścianki / Stainl. tube thickn. / Edelstahlrohrdicke / Épaisseur de paroi	0,8 mm - 2 mm
Moc silnika / Installed power / Leistungsaufnahme / Puissance du moteur	7,5 kW
Wymiary zew. / Dimensions / Außenmaße / Dimensions extérieures (mm)	1640x1002x1500
Waga / Weight / Gewicht / Poids	0,7 t

SBG-130

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNA



PL / OPIS MODELU

Kalibrownica SBG-130 jest maszyną przeznaczoną przede wszystkim do kalibracji bardzo skomplikowanych kształtów rur po wcześniejszych operacjach cięcia.

Podobnie jak SBG 125 posiada dwa gniazda kalibrujące, jednakże dodatkowo jedno gniazdo wyposażone jest w siłownik pionowy, który umożliwia podtrzymywanie detalu, zwiększając powtarzalność kalibracji elementów.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE MERKMALE / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Napięcie zasilania / Supply voltage / Versorgungsspannung / Tension d'alimentation	400 VAC 50 Hz
Napięcie sterowania / Control voltage / Steuerspannung / Tension de commande	24 VDC
Prąd / Current / Strom / Courant	25 A
Max. ciśnienie / Max. pressure / Max. Druck / Pression max.	120 bar
Max. przepływ / Max. flow / Max. fließen / Débit max.	40 l/min

EN / DESCRIPTION

CNC Tube end-forming machine SBG-130 is a machine mainly designed for sizing very complicated shapes of tubes that have undergone earlier cutting operations.

Similarly as SBG 125 it has two sizing slots, however additionally one slot is equipped with a vertical actuator that enables supporting the detail, increasing the repeatability of sizing of elements.

DE / BESCHREIBUNG

Das CNC-Rohrende formmaschine SBG-130 ist vor allem für die Kalibrierung mehr komplizierter Formen der Röhre nach früheren Schnitten bestimmt.

Genauso wie SBG 125 besitzt es zwei Kalibriersitze, wobei ein Sitz mit einem Vertikaltrieb ausgestattet ist, der das Detail besser stützt und dadurch die Wiederholbarkeit der Kalibrierung von Elementen erhöht.

FR / LA DESCRIPTION

La CNC-Extrémité du tube format la machine SBG-130 est une machine destinée surtout à l'étalonnage des formes très compliquées des tubes après des opérations de découpage préalables.

Comme SBG-125, elle possède deux sockets d'étalonnage, mais l'un d'entre eux est muni de vérin vertical qui permet de garder un détail, en augmentant la répétabilité de l'étalonnage des éléments.

Kalibrownica SBG-130 występuje w dwóch wariantach - standardowym oraz z pełnym sterowaniem.

PL / ZASTOSOWANIE

Kalibrownica SBG-130 służy do wykonywania rozszerzenia lub przewężenia zakończeń rur. Długości i średnice kalibrowanych rur zależą od rodzaju zastosowanego narzędzia.

EN / APPLICATION

CNC Tube end-forming machine SBG-130 is used to widen or narrow the tube ends. The lengths and diameters of sizing tubes depend on the kind of tool that is used.

DE / ANWENDUNG

Das CNC-Rohrende formmaschine SBG-130 dient zur Erweiterung oder Verengung von Rohrab schlüssen. Die Längen und Durchmesser zu kalibrierender Rohre hängen von der Art des anzuwenden Werkzeuges ab.



CNC Tube end-forming machine SBG-130 is available in two options – standard and with full control.



FR / APPLICATION

La CNC-Extrémité du tube format la machine SBG-130 sert à réaliser des extensions ou des rétrécissements des extrémités des tubes. La longueur et les diamètres des tubes calibrés dépendent du type de dispositif employé.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN / DONNEES TECHNIQUES

Ø tuleji / Ø Tube / Rohr Ø / Ø manchon (min – max)	25 mm - 80 mm
Długość rozszerzania (zgodnie do Ø) / Expanding length (according to Ø) / Aufweitenlänge (gemäß Ø) / Longueur d'expansion (par rapport au Ø)	100 mm
Grubość ścianki / Stainl. tube thickn. / Edelstahlrohrdicke / Épaisseur de paroi	0,8 mm - 2 mm
Moc silnika / Installed power / Leistungsaufnahme / Puissance du moteur	9,2 kW
Wymiary zew. / Dimensions / Außenmaße / Dimensions extérieures (mm)	1670x700x1350
Waga / Weight / Gewicht / Poids	1,11 t

SBG-140

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNA

PL / OPIS MODELU

Kalibrownica SBG-140 to najbardziej zaawansowana maszyna zarówno w swojej budowie, jak i zastosowaniu. Dokładność kalibracji mieści się w tolerancji +/- 0,02 mm i jest stosowana dla najbardziej wymagających klientów. Szczególnie w branży motoryzacyjnej (kalibracja końcówek rur układu wydechowego).

EN / DESCRIPTION

CNC Tube end-forming machine SBG-140 is the most advanced machine both in terms of its construction and application. The sizing precision is within the tolerance of +/- 0.02 mm and is used for the most demanding clients. It is especially used in automotive sector (sizing of tube ends of an exhaust system).

Kalibrownica SBG-140 występuje w dwóch wariantach - standardowym oraz z pełnym sterowaniem.



DE / BESCHREIBUNG

Das CNC-Rohrende formmaschine SBG-140 ist die meist fortgeschrittene Maschine sowohl in Bezug auf ihre Konstruktion als auch Anwendung. Die Genauigkeit der Kalibrierung beträgt +/- 0,02 mm und wird für die anspruchsvollsten Kunden, insbesondere für die Automobilbranche (Kalibrierung von Rohrabr Schlüssen des Auspuffsystems) angewendet.

FR / LA DESCRIPTION

La CNC-Extrémité du tube format la machine SBG-140 est la machine la plus avancée quant à sa construction et son application. L'exactitude de l'étalonnage se situe dans la tolérance +/- 0,02 mm et elle est employée pour les clients les plus exigeants. En particulier dans le domaine automobile (l'étalonnage des extrémités des tuyaux du système d'échappement).



PL / ZASTOSOWANIE

Kalibrownica SBG-140 służy do wykonywania rozszerzenia lub przewężenia zakończeń rur. Maszyna umożliwia precyzyjną kalibrację rur poprzez zastosowanie podwójnego siłownika w pojedynczym gnieździe. W jednym ruchu siłownika następuje rozpęcznie, a w drugim ruchu uzyskuje się dokładną kołowość rozpęcanego elementu.

EN / APPLICATION

CNC Tube end-forming machine SBG-140 is used to widen or narrow the tube ends. The machine enables a precise sizing through the use of double actuator in a single slot. In one movement of the actuator the element is expanded and in the second movement a precise circular quality of the expanded element is achieved.



DE / ANWENDUNG

Das CNC-Rohrende formmaschine SBG-140 dient zur Erweiterung und Verengung von Rohrabr Schlüssen. Die Maschine ermöglicht, auch die meist komplizierte Kalibrierung durchzuführen und zwar durch Anwendung des Doppelantriebes im Einzelsitz. Mit einer Bewegung des Antriebs erfolgt das Weiten und mit der nächsten Bewegung wird eine genaue Rundheit des zu weitenden Elements erlangt.

FR / APPLICATION

La CNC-Extrémité du tube format la machine SBG-140 sert à réaliser des extensions ou des rétrécissements des extrémités des tubes. Le dispositif permet d'effectuer un étalonnage précis des tubes par l'application du double vérin dans une prise singulière. Le premier mouvement du vérin provoque l'extension, le deuxième mouvement permet d'obtenir une circularité détaillée de l'élément étendu.

CNC Tube end-forming machine SBG-140 is available in two options – standard and with full control.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE MERKMALE / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Napięcie zasilania / Supply voltage / Versorgungsspannung / Tension d'alimentation	400 VAC 50 Hz
Napięcie sterowania / Control voltage / Steuerspannung / Tension de commande	24 VDC
Prąd / Current / Strom / Courant	32 A
Max. ciśnienie / Max. pressure / Max. Druck / Pression max.	120/60 bar
Max. przepływ / Max. flow / Max. fließen / Débit max.	50 l/min

DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN / DONNEES TECHNIQUES

Ø tuleji / Ø Tube / Rohr Ø / Ø manchon (min – max)	25 mm - 80 mm
Długość rozszerzania (zgodnie do Ø) / Expanding length (according to Ø) / Aufweitenlänge (gemäß Ø) / Longueur d'expansion (par rapport au Ø)	100 mm
Grubość ścianki / Stainl. tube thickn. / Edelstahlrohrdicke / Épaisseur de paroi	0,8 mm - 2 mm
Moc silnika / Installed power / Leistungsaufnahme / Puissance du moteur	11 kW
Wymiary zew. / Dimensions / Außenmaße / Dimensions extérieures (mm)	1320x640x1200
Waga / Weight / Gewicht / Poids	1,5 t

Dlaczego Barosz-Gwimet?

CO WYRÓŻNIA NASZE KALIBROWNICE?

- ✓ Łatwość obsługi
- ✓ Bardzo duża, sprawdzona trwałość i wytrzymałość - potwierdzone tylko 3 zgłoszenia reklamacyjne na 300 sprzedanych maszyn!
- ✓ Bezawaryjność
- ✓ Łatwa i szybka konserwacja
- ✓ Mobilność
- ✓ Energooszczędność
- ✓ Szybka wymiana oprzyrządowania
- ✓ Możliwość personalizacji oprzyrządowania

ZDOBYLIŚMY ZAUFANIE DUŻYCH KORPORACJI

Nasze kalibrownice wygrały z konkurencją i są zamawiane przez największe koncerny motoryzacyjne na rynku:



KONSTRUKCJA ZAPEWNIAJĄCA POWTARZALNOŚĆ I PRECYZJĘ

Szkielet konstrukcji urządzenia wykonany jest z blachy w kształcie prostopadłościanu. Konstrukcja postawiona jest na czterech kołach nogach. W górnej części konstrukcji zamocowany jest cokół stołu roboczego. Pomiędzy stołem roboczym a korpusem rozlokowane są elementy układu hydraulicznego wraz z silnikiem i pompą hydrauliczną. Na stole roboczym znajdują się dwa siłowniki służące do

kalibracji rur oraz dwa gniazda do mocowania narzędzi. Stół roboczy osłonięty jest dwoma otwierającymi się na zawiasach pokrywami zabezpieczonymi zamkami magnetycznymi. W przestrzeni pomiędzy stołem roboczym a korpusem umieszczono szafkę sterowniczą wraz z wyłącznikiem głównym napięcia oraz licznikiem wykonanych operacji.

**BUDUJ SWOJĄ
PRZYSZŁOŚĆ Z NASZYM
DOŚWIADCZENIEM**

DLACZEGO WŁAŚNIE MY?

Szeroki wachlarz typów naszych kalibrownic oraz możliwość personalizacji zastosowanego osprzętu pozwala nam stale uatrakcyjnić ofertę skierowaną do naszych Klientów. Nasze kalibrownice zapewniają realizację nawet najbardziej skomplikowanych zadań technologicznych, dzięki czemu od wielu lat dostępni jesteśmy w różnych dziedzinach przemysłu.

WHY YOU SHOULD CHOOSE US?

A wide range of types of our tube end-forming machines and the possibility to personalize the accessories that are used, enable us to make the offer addressed to our Clients constantly more attractive. Our tube end-forming machines allow for the completion of even the most complicated technological tasks and due to this fact we are present in various industries.



THE CONSTRUCTION ENSURING REPEATABILITY AND PRECISION

The framework of the device's construction is made of sheet metal in the shape of a cuboid. The construction stands on four wheeled-legs. In the upper part of the construction a base of a worktable is affixed. Between the worktable and the body there are elements of a hydraulic system together with the engine and the hydraulic pump. On the worktable

there are two actuators that are used for sizing of tubes and two slots for mounting the tools. The worktable is shielded with two hinged covers secured with magnet locks. In the space between the worktable and the body a control box with main voltage switch and a counter of completed operations have been placed.

FOR EXHAUST SYSTEM KALIBROWNICE SBG

Naszą działalność rozpoczęliśmy w 1984 roku, gdzie po bardzo krótkim czasie otrzymaliśmy status zakładu innowacyjno-wdrożeniowego za projekt i produkcję pierwszych w polsce gwinciarek mechanicznych typu GMB. Późniejsze lata to rozpoczęcie współpracy z przemysłem automotive, głównie w zakresie wysokowydajnej obróbki oraz produkcji obrabiarek CNC i kalibrownic.

Spełnimy Państwa najbardziej wygórowane oczekiwania wobec jakości, efektywności i wydajności.



System - Barosz Gwimet Sp. z o.o.

ul. Marklowicka 7, 44-300 Wodzisław Śląski
NIP: 6342298164 / KRS: 0000087733

tel.: +48 (32) 455 62 68
fax : +48 (32) 455 34 58
sekretariat@barosz.pl